

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1283-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1283 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: **Werkhof Regensburg**
Auweg 32
D – 93055 Regensburg

Herstellerwerk(e): **Werkhof Regensburg**
 (Produktionsstätte des Herstellers) **Auweg 32**
D – 93055 Regensburg

Norm: **EN 1090-2:2018**

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Johann Renner, 07.07.1965, SFM
 (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
 (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
 (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

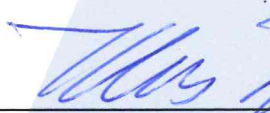
Gültigkeitsbeginn: **25.02.2016**
 (Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: **25.02.2025**

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 25.08.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 02.03.2022


 Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
 Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

